



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1331660** **A1**

(5D) 4 В 29 D 23/22, В 29 С 53/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

ВСЕСОЮЗНАЯ

13

БКИ МОСКВА

(21) 4023877/23-05
(22) 19.02.86
(46) 23.08.87. Бюл. № 31
(72) П. Т. Хомсков
(53) 678.057:621.643(088.8)

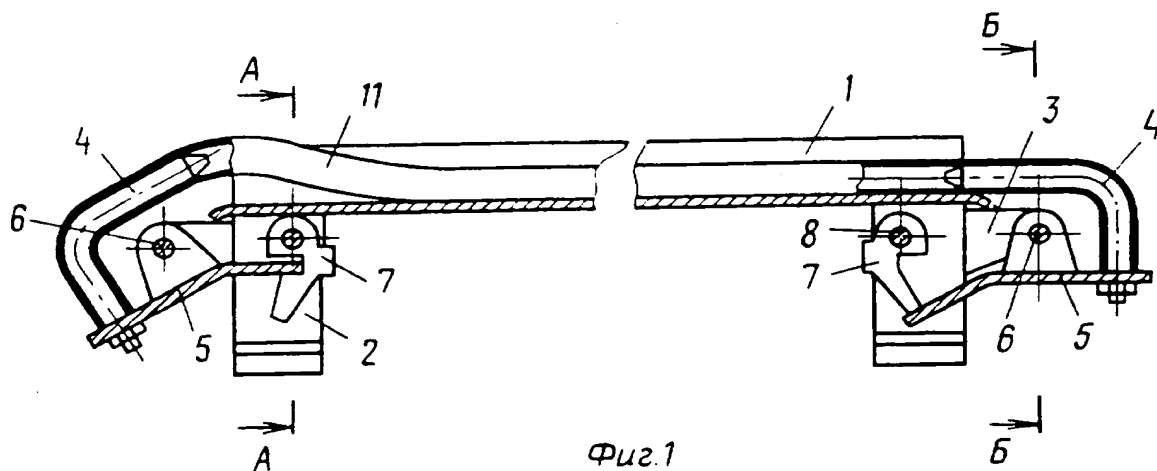
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 292828, кл. В 29 D 23/22, 1967.

Противень для шланга. Сборочный чер-
теж № ПС 1027--4124.0000 СБ. Разработ.
КБ КТО производственного объединения
им. В. И. Чапаева, 1984.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕ-
НИЯ РЕЗИНОВЫХ ТРУБОК С ИЗОГНУ-
ТЫМИ КОНЦАМИ

(57) Изобретение касается изготовления ре-

зиновых технических изделий и предназна-
чено для изготовления трубок с изогнуты-
ми концами. Цель изобретения — повыше-
ние производительности и облегчение обслу-
живания устройства. Для этого по торцам ко-
роба 1 шарнирно смонтированы поворотные
основания 5 и собачки 7 для фиксирования
их в заданном положении. На основаниях 5
одними концами жестко закреплены изогну-
тые стержни 4. В исходном положении
устройства свободные концы стержней 4 на-
ходятся выше бортов короба 1. На стерж-
ни 4 надеваются трубки 11. Затем основа-
ния 5 освобождаются собачками 7 и пово-
ротом в вертикальной плоскости переводятся
в горизонтальное рабочее положение. 4 ил.



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1331660** **A1**

Изобретение относится к области изготовления резиновых технических изделий и предназначено для изготовления трубок с изогнутыми концами.

Цель изобретения — повышение производительности и облегчение обслуживания устройства.

На фиг. 1 изображено предложенное устройство, продольный разрез; на фиг. 2 — то же, вид сверху; на фиг. 3 — разрез А—А на фиг. 1; на фиг. 4 — разрез Б—Б на фиг. 1.

Устройство для изготовления резиновых трубок с изогнутыми концами содержит короб 1 и ножками 2 и кронштейнами 3 по торцам, установленные по его торцам изогнутые стержни 4 и поворотные основания 5. Основания 5 шарнирно смонтированы по торцам короба 1 посредством осей 6 с возможностью поворота в вертикальной плоскости. На ножках 2 смонтированы собачки 7 для фиксации оснований 5 в заданном положении. Собачки 7 жестко закреплены на осях 8 и выполнены поворотными относительно короба 1 и оснований 5 при помощи ручек 9. Для поворота оснований 5 имеются руски 10. Изогнутые стержни 4 одними концами жестко закреплены на соответствующих основаниях 5 в шахматном порядке.

Устройство работает следующим образом.

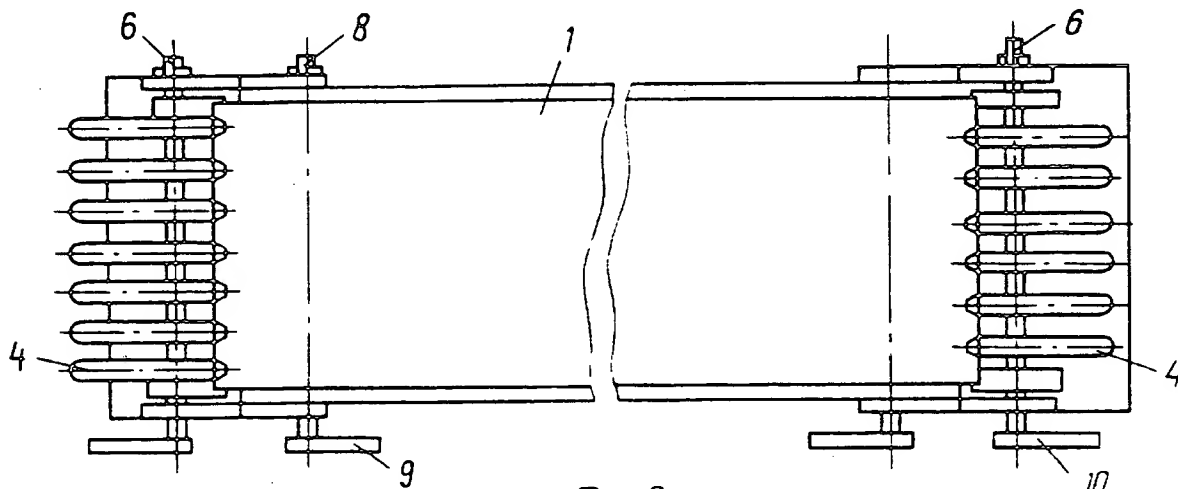
Левое основание 5 при помощи ручки 9 поворачивается против часовой стрелки и фиксируется в крайнем положении при помощи собачки 7. На все изогнутые стержни надевают сырые резиновые трубки 11 до упора их торцов в основание. Такое положение основания показано на левой части фиг. 1 устройства. После этого поворотом ручки 9 против часовой стрелки собачки 7 выводятся из зацепления с осно-

ванием, основание 5 вместе с изогнутыми стержнями 4 и трубками 11 поворачивается по часовой стрелке и фиксируются в горизонтальном положении нижними торцами собачек 7, опирающимися об поверхность основания. Такое положение основания и собачек показано в правой части фиг. 1 устройства.

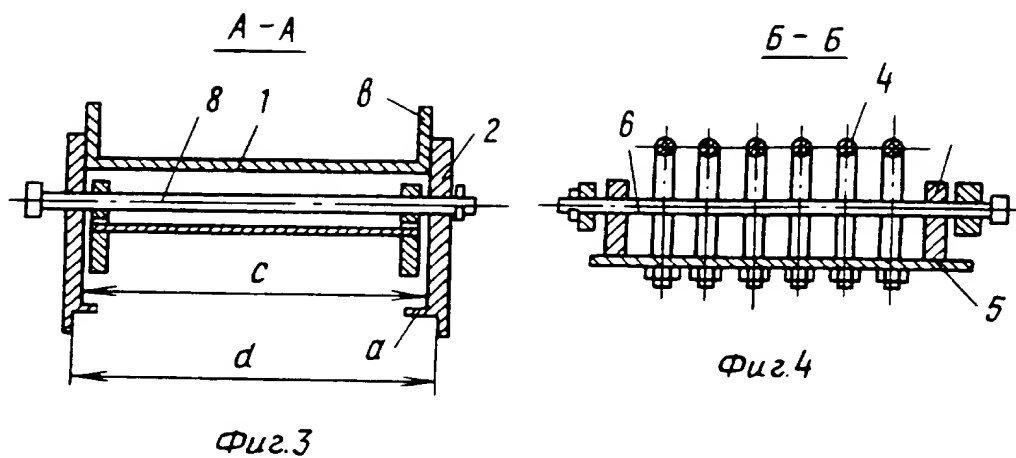
После того, как на изогнутые стержни 4 с левой и правой сторон надеты трубки 11 основания 5 переведены в горизонтальное положение с обоих торцов, короба 1 ставятся друг на друга при помощи ножек 2, для чего расстояние d между нижними частями ножек выполнено больше, чем расстояние c между бортами короба. При этом буртики a ножек одного короба садятся на торцы b короба другого устройства. Собранные в стопки короба устанавливаются в несколько рядов на тележку и загружаются в вулканизационный котел. После вулканизации трубки 11 снимаются со стержней 4 и цикл повторяется.

Формула изобретения

Устройство для изготовления резиновых трубок с изогнутыми концами, содержащее короб и установленные по его торцам с возможностью поворота в вертикальной плоскости изогнутые стержни, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности и облегчения обслуживания устройства, оно снабжено поворотными основаниями, шарнирно смонтированными по торцам короба, и собачками для фиксации оснований в заданном положении, а изогнутые стержни одними концами жестко закреплены на соответствующих основаниях.



Фиг. 2



Редактор В. Данко
 Заказ 3737/12
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж - 35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

Составитель В. Дегтярев
 Техред И. Верес
 Тираж 564
 Корректор Н. Король
 Подписное

